

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
 Директор з інжинірингу  
 Серeda P.C.

« » 20 р.

**ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ №210**  
**на виконання робіт з капітального ремонту електричного двигуна HGF-630C**  
**високошвидкісного блоку BGV-4 сортопрокатного стану прокатного цеху**

1. **Об'єкт:** Електричний двигун HGF-630C, інв.№ 67813  
**Виробник:** WEG  
**Місце установки:** високошвидкісний блок BGV-4  
**Дата введення в експлуатацію:** 01.01.2014р.  
**Кількість виконаних ремонтів:** Один-поточний  
**Дата останнього ремонту:** 15.11.2023р.( ремонтувався вал в умовах ЦРВ)  
**Дата відмови:** -  
**Паспортні характеристики:**

| Найменування параметрів  | Норми  |
|--------------------------|--------|
| Потужність, кВт          | 2000   |
| Напруга, В               | ~690   |
| Режим роботи             | S1     |
| Частота обертання, об/хв | 996    |
| Струм статора, А         | ~2058  |
| Виконання                | IM1001 |
| Кліматичне виконання     | IP65W  |
| ККД, %                   | 97     |
| Сos φ                    | 0.89   |
| Маса, кг                 | 13800  |

2. **Замовник:** ПрАТ «КАМЕТ-СТАЛЬ» Прокатний цех  
 3. **Підстава щодо ремонту:** биття валу ротора, висока вібрація на оборотах вище номіналу  
 4. **Порядок та характер робіт:**

Виконати ремонт електричного двигуна HGF-630C згідно паспортних характеристик.

**4.1. Ремонт механічної частини:**

Заміна підшипників: Заміна підшипників кочення на нові (узгодженого типу) з обов'язковою заміною мастила. (NU240-C3+6240-C3, NU224-C3 oil ISO VG-46)

Відновлення посадкових місць: Наплавлення та проточування валу (при зносі), відновлення посадкових місць у підшипникових щитах. Відновлення підшипникових щитів

Ремонт ротора: Перевірка контактів стрижнів з короткозамикаючими кільцями, балансування ротора.

Ремонт корпусу: Відновлення вентиляційних каналів, посадкових місць під щити, очищення та фарбування зовнішніх поверхонь.

Ремонт клемної коробки: Відновлення ізоляції, заміна затискачів, болтів, відновлення працездатності датчиків температури обмоток та підшипників

#### **4.2 Складання та заключні випробування:**

Складання: Складання двигуна, перевірка вільного обертання валу.

Випробування:

Вимір опору ізоляції (мегаомметром).

Вимір опору обмоток постійному струму.

Випробування ізоляції підвищеною напругою (пробійною установкою).

Перевірка роботи на холостому ходу (вимірювання струмів, вібрації, шуму).

Фарбування: Фарбування корпусу (колір за згодою).

**Умови виконання робіт:** Роботи виконати на території підрядника (з використанням ТМЦ виконавця). Ремонт передбачає проведення випробувань, з оформленням протоколів. Доставка в ремонт на територію підрядника та в зворотньому напрямку, на територію ПРАТ «КаметСталь», виконується за рахунок підрядника.

Головний прокатник  
-начальник прокатного цеху

Олійник  
Олександр  
Іванович

Подписано цифровой  
подписью: Олійник

Олександр Іванович

О.І. Олійник

Дата: 2026.05.15

09:53:00 +03'00'

Заступник начальника цеху з інжинірингу

Кутвіцький  
Максим  
Вікторович

Подписано  
цифровой

подписью:

Кутвіцький Максим  
Вікторович

М.В. Кутвіцький

Виконавець:

Начальник дільниці М.М. Семенов 067-101-53-18

Семенов  
Максим  
Миколайович

Подписано  
цифровой  
подписью:  
Семенов Максим  
Миколайович